

PREST PŘEROV a. s.

Profil der Aktiengesellschaft

PREST PŘEROV a. s. ist ein traditioneller Hersteller von Maschinenbauteilen in Tschechien. Für die Produktion steht eine Zweischiffshalle mit 2.200m² Produktionsfläche, zwei Brückenkränen (5 und 12.5t) und einem Eisenbahnanchluss zur Verfügung.

Seitenanbauten dienen als Büros und Lagerräume. Die Produktion ist in eine Werkstatt für maschinelle Bearbeitung, Schlosserei und Servicewerkstatt für Pumpen und Ventile unterteilt. Die Firma beschäftigt ca. 45 Mitarbeiter.

Die Produktion der Firma **PREST PŘEROV a.s.** umfasst vor allem Herstellung und Montage von Maschinen und Anlagen nach fremder und auch eigener Dokumentation für chemische Betriebe, Hütten, Bauwesen und Wasserwirtschaft.



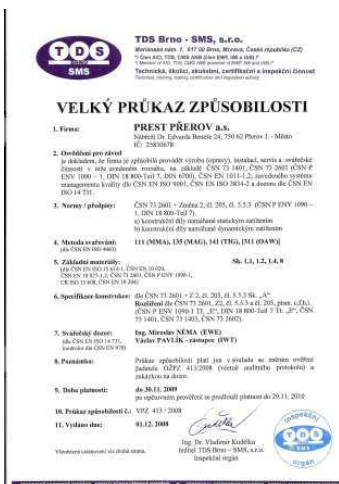
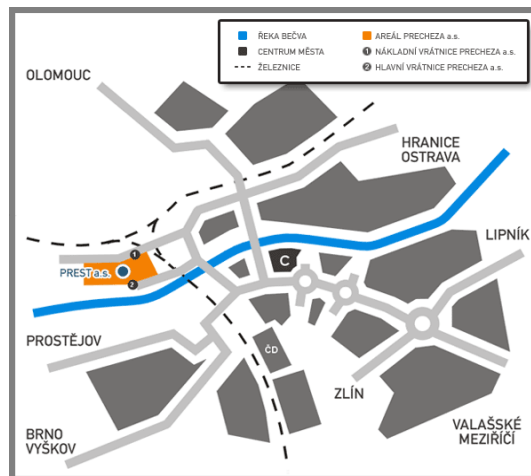
Sitz der Firma

PREST PŘEROV a. s. (in Precheza a. s.)
Nábřeží Dr. E. Beneše 24
750 62 Přerov
Czech Republic



Zertifikate

- ČSN EN ISO 9001:2001 – ITI TÜV / TÜV Süddeutschland
- Grosser Eignungsnachweis – ČSN 73 2601 + Änderung 2 (ČSN P ENV 1090-1, DIN 18 800-Teil 7, DIN 6700) – TDS Brno
- Zertifikat für den Schweissprozess nach ČSN EN ISO 3834-2



Kontakte

Geschäftsführer
Produktionsleiter
Produktionsvorbereitung
Marketing, Angebote
CNC Brennschneiden
Metallbearbeitung

Rostislav Bernát
Ing. Vladimír Grepl
Ing. Petr Matyáš
Ing. Petr Kašpárek
Petr Havierník
Jan Sláma

bernat.prest@prerov.cz
grepl.prest@prerov.cz
matyas.prest@prerov.cz
kasparek.prest@prerov.cz
haviernik.prest@prerov.cz
slama.prest@prerov.cz

Produktionsprogramm

1.) Behälter, Silos, Speicher

- komplette Lieferungen des Behälters, aus Normalstahl, Edelstahl und Plastik hergestellt, mit Oberflächebehandlung, Gumierung, Transport und Montage
- Silos für Lagerung von Baustoff, Futter, Düngemittel, verschiedene Schüttmaterialien
- Tanken sind auf Wunsch mit Heiz- und Kühlregister oder Mischanlage ausgestattet

2.) Druckbehälter

- Wärmeaustauscher
- Kolonnen
- Luftbehälter
- Kühler

3.) Becken für chemische Industrie

- für Beizlinien und Galvanisierlinien
- für Zinklinien und Eloxierlinien
- für chemischen und auch andere Benützung
- Unsere Becken werden aus Normalstahl mit Einlage aus Edelstahl oder PVC, PP, PE, PVDF usw. oder als Komplett aus PE, PP or PVC, inklusive Oberflächenbehandlung, Transport und Montage.

4.) Schweissteile

- technologische Anlagen für Zementfabrik und Öfen
- Filterteile und Anlage für Wasserwirtschaft und Reinigungsanlage
- Schittrichter aus Normal- und Edelstahl

5.) Stahl konstruktionen

- Trag- und Hilfskonstruktionen für technologische Anlagen
- Stahlkonstruktionen der Tunnelöfen und Trockenöfen
- Wagenkonstruktionen für Öfen und Trocknungsanlagen inkl. Gleise

6.) Röhre, Rohrleitungen

- Rohrleitungen mit Kreis- und Eckprofil aus Normalstahl, Edelstahl und Plasten
- Ein- oder Zweiblattregulierungsklappen
- Pendelkappen
- Kompensatoren
- Aufgabeschurren
- Förderrutschen

7.) Förderer

- Schneckenförderer
- Bandförderer
- Aufgeber
- Redler

8.) Mischer

- Mischanlage aus Edelstahl oder Plastik

9.) Bearbeitung

- Drehen, Fräsen, Bohrungen, Schleifen

10.) CNC Plasma- und Brennschneidzentrum



Technologische Möglichkeiten

Spitzendrehmaschinen	max. Durchmesser max. Länge max. Gewicht	1000 mm 5000 mm 5000 kg
EinständerKarussell	max. Durchmesser max. Länge max. Gewicht	bis zu 1250 mm bis zu 1150 mm 6000 kg
Fräsmaschinen	Spannweite	400x1200 mm
Waagrecht-Bohr- und Fräswerk	Spannweite max. Gewicht	1250x1250 mm 3000 kg
Flächenschleifen	Spannweite max. Gewicht	630x200 mm 140 kg
Spitzenschleifen	max. Durchmesser max. Länge max. Gewicht	400 mm 2000 mm 300 kg
Bohren	je nach Bedarf	
Schneiden von Blechen	max. Dicke max. Länge	16 mm 2500 mm
Abkantung von Blechen	max. Dicke max. Länge	10 mm (bei Länge) 4000 mm
Rundbiegen von Blechen	max. Dicke	15 mm (bei Breite 2m)
Kaltbiegen von Rohren	min. Innendurchmesser max. Aussendurchmesser	20mm 50mm
Kaltbiegen von Profilen		
CNC Brennschneiden	max. Schnittfläche	2000x6000mm
Brückenkränen	max. Tragvermögen	5 und 12,5 tun

Schweissprozes

Gas welding and shielded arc welding incl. stainless steel. Welders of our company are proved a certificated of welding certification test acc. to ČSN EN 287-1 in following welding methods:

- 135 (MAG)
- 111 (MMA)
- 141 (TIG)



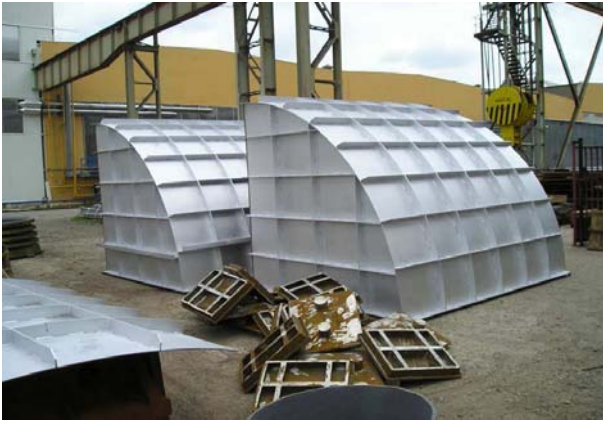
PREST PŘEROV a. s.

Druckbehälter - nach ČSN EN, ASME, AD 2000 Merkblatt Normen



PREST PŘEROV a. s.

Schweissteile, Stahlkonstruktionen, Filter, Statoren, Teile für Lokomotiven





Becken für chemische Industrie inkl. Zubehör



PREST PŘEROV a. s.

Schornsteine, Rohrleitung, Mischanlage, Klappen, Separatoren

